



PAPER HCR

CATÁLOGO DE MÁQUINAS

2025

1. Rebobinadeira Semi-Automática HCR 208

A Rebobinadeira HCR 208 Semi-Automática é uma solução robusta, eficiente e acessível para a conversão de papel, ideal para empresas que desejam ingressar ou expandir no setor. Projetada com estrutura reforçada e operação simplificada, ela permite produzir papel higiênico, rolos institucionais e lençóis hospitalares com qualidade e produtividade. Conta ainda com acessórios opcionais que ampliam sua funcionalidade, como o segundo corpo para produção de folha dupla e o sistema de picote pneumático.

Aplicações:

- Papel higiênico (30 a 300 metros)
- Rolo institucional (200 a 300 metros)
- Lençol hospitalar
- Papel folha dupla (com acessório adicional)



Características Técnicas:

- Estrutura reforçada em tubo quadrado
- Altura do corpo principal: **1.400 mm**
- Largura útil de trabalho: **2.560 mm**
- Peso aproximado: **1.800 kg**
- Motor principal: **7,5 CV**
- Inversor de frequência: **7,5 CV**
- Controle de velocidade por **potenciômetro externo**
- Contador de voltas mecânico para controle de diâmetro dos rolos
- Cilindro gofrador em aço SAE 1020 com diâmetro de **Ø130 mm**
- Diâmetro máximo da bobina jumbo: **1.100 mm**
- Elevador pneumático para bobinas de até **600 kg**
- Caixa superior aberta para **alimentação prática de tubetes**

Acessórios Opcionais:

■ **Segundo corpo rebobinador** – Permite a produção de **folha dupla**, mantendo todas as características técnicas da máquina principal, com levantamento pneumático individual da bobina.

■ **Picotador pneumático** – Realiza cortes de **10 em 10 cm** para facilitar o destaque do papel. Pode ser ativado ou desativado conforme necessidade do processo.



Performance:

- Velocidade média de operação: **110 m/min**
- Produção aproximada: **5 logs/minuto** (com 30 m por log)

Diferenciais:

- ☒ Estrutura robusta para operação contínua
- ☒ Operação simplificada com controle externo de velocidade
- ☒ Picote automático opcional (acionamento pneumático)
- ☒ Produção de folha simples ou dupla (com acessório)
- ☒ Elevador pneumático para facilitar o carregamento
- ☒ Excelente custo-benefício para entrada no mercado

Estrutura	Tubo quadrado reforçado
Altura do corpo principal	1.400 mm
Largura útil de trabalho	2.560 mm
Peso aproximado	1.800 kg
Motor de acionamento	7,5 CV
Inversor de frequência	7,5 CV
Controle de velocidade	Potenciômetro externo
Controle de rolo	Contador de voltas mecânico
Cilindro gofrador	Aço SAE 1020 – Ø130 mm
Diâmetro máx. bobina jumbo	1.100 mm
Capacidade do elevador pneumático	Até 600 kg
Alimentação de tubetes	Caixa superior aberta
Velocidade operacional média	110 m/min
Produção média	5 logs/minuto (30 m por log)
Produtos fabricados	Papel higiênico, rolo institucional, lençol hospitalar
Faixa de metragem dos produtos	30 a 300 m (higiênico) / 200 a 300 m (institucional)
Acessório opcional 1	Segundo corpo para folha dupla (com elevador pneumático)
Acessório opcional 2	Picotador pneumático (10 cm, liga/desliga)



2. REBOBINADEIRA SEMI-AUTOMATICA HCR 209

A Rebobinadeira HCR 209 Semi-Automática é a evolução ideal para quem busca mais robustez, desempenho e controle no processo de conversão de papel. Construída com estrutura em chapa de ½", essa máquina foi projetada para operar com bobinas de até 1.000 kg e atender produções de maior volume. Equipada com IHM para controle simplificado, conta com gofrador em aço 1045 e acessórios opcionais que permitem ampliar sua funcionalidade para folha dupla e picote automático

Características Técnicas:

- **Estrutura:** Chapa de ½" reforçada
- **Peso aproximado:** 3.800 kg
- **Largura útil de trabalho:** 2.560 mm
- **Motor principal:** 10 CV
- **Inversor de frequência:** 10 CV
- **Controle de velocidade:** Via IHM (potenciômetro digital ou físico configurável)
- **Cilindro gofrador:** Aço SAE 1045 – Ø130 mm
- **Diâmetro máx. da bobina jumbo:** 1.200 mm
- **Capacidade do elevador pneumático:** Até 1.000 kg
- **Alimentação de tubetes:** Caixa superior aberta
- **Interface de operação:** IHM integrada para fácil controle

Desempenho:

- **Velocidade média de operação:** 120 m/min
- **Produção média:** 6 logs/minuto (com 30 metros por log)
- **Faixa de produtos:**
 - Papel higiênico: 30 a 500 metros
 - Rolo institucional: 200 a 500 metros
 - Lençol hospitalar

Acessórios opcionais:

- **Segundo corpo rebobinador**
Adiciona a funcionalidade de produção de **papel folha dupla**, com estrutura dedicada e sistema de elevação pneumática independente.
- **Picotador pneumático**
Equipamento adicional que realiza cortes de **10 em 10 cm**, com acionamento pneumático. Pode ser utilizado ou desativado conforme o tipo de produto final.



Diferenciais:

- Estrutura em chapa espessa para alta durabilidade
- Capacidade para bobinas de até 1 tonelada
- Produção superior com velocidade de 120 m/min
- IHM integrada para controle moderno e intuitivo
- Suporte para acessórios que ampliam a linha de produtos
- Ideal para empresas que buscam **mais robustez e produtividade**

Estrutura	Chapa de ½" reforçada
Peso aproximado	3.800 kg
Largura útil de trabalho	2.560 mm
Motor de acionamento	10 CV
Inversor de frequência	10 CV
Controle de velocidade	Via IHM integrada
Cilindro gofrador	Aço SAE 1045 – Ø130 mm
Diâmetro máx. bobina jumbo	1.200 mm
Capacidade do elevador pneumático	Até 1.000 kg
Alimentação de tubetes	Caixa superior aberta
Velocidade média operacional	120 m/min
Produção média	6 logs/min (30 m por log)
Produtos fabricados	Higiênico (30 a 500 m), Institucional (200 a 500 m), Lençol hospitalar
Acessórios opcionais	Segundo corpo (folha dupla), picotador pneumático



3. REBOBINADEIRA AUTOMATICA HCR 210

A Rebobinadeira HCR 210 Automática é um equipamento de alta performance voltado para produção em escala industrial. Com estrutura reforçada, IHM integrada e diversos processos automatizados, como colocação de tubetes, acionamento do coleiro e picote, ela entrega eficiência, padronização e excelente produtividade. Ideal para indústrias que exigem rendimento contínuo com baixo nível de intervenção manual.

Características técnicas:

- **Estrutura:** Chapa de ½" reforçada
- **Peso aproximado:** 4.200 kg
- **Largura útil de trabalho:** 3.000 mm
- **Motor principal:** 10 CV
- **Inversor de frequência:** 10 CV
- **Cilindro gofrador:** Aço SAE 1045 – Ø140 mm
- **Diâmetro máx. da bobina jumbo:** 1.500 mm
- **Capacidade do elevador pneumático:** Até 1.500 kg
- **Alimentação de tubetes:** Caixa superior + **colocação automática**
- **Picotador:** Incluso – corte automático a cada 10 cm
- **Coleiro:** Acionamento automático
- **Interface de operação:** IHM integrada com controle de metragem e logs

Desempenho:

- **Velocidade média de operação:** 130 m/min
- **Produção média:** 7 logs/minuto (com 30 metros por log)
- **Faixa de produtos:**
 - Papel higiênico: 30 a 500 metros
 - Rolo institucional: 200 a 500 metros
 - Lençol hospitalar

Acessório opcional:

- **Segundo corpo rebobinador**
Permite a produção de **papel folha dupla**, com sistema pneumático independente e mesma robustez estrutural da máquina principal.



Diferencial:

- Estrutura industrial de alta resistência
- Colocação de tubetes automática para maior agilidade
- Controle completo via IHM (metragem e logs)
- Picotador já instalado e pronto para operação
- Produção contínua com menor intervenção do operador
- Ideal para quem busca **alta produtividade com controle total do processo**

Estrutura	Chapa de ½" reforçada
Peso aproximado	3.800 kg
Largura útil de trabalho	3.000 mm
Motor de acionamento	10 CV
Inversor de frequência	10 CV
Cilindro gofrador	Aço SAE 1045 – Ø140 mm
Diâmetro máx. bobina jumbo	1.500 mm
Capacidade do elevador pneumático	Até 1.500 kg
Colocação de tubetes	Automática
Picotador	Incluso – pneumático (10 cm)
Coleiro	Acionamento automático
Interface de operação	IHM com controle de metragem e logs
Velocidade média operacional	130 m/min
Produção média	7 logs/min (30 m por log)
Produtos fabricados	Higiênico, Institucional, Lençol hospitalar
Acessório opcional	Segundo corpo (folha dupla)

4.TUBETEIRA HCR 002

A Tubeteira HCR é um equipamento compacto, eficiente e de fácil operação, ideal para pequenas e médias produções de tubetes com aplicação de cola. Conta com estrutura robusta, inversor de frequência e controle de velocidade externo via potenciômetro, garantindo praticidade e boa regulagem. Acompanha matriz de 42 mm para duas fitas e reservatório de cola integrado.



Características técnicas:

- **Peso aproximado:** 500 kg
- **Dimensões (L x C x A):** 1.560 mm x 3.000 mm x 1.100 mm
- **Potência do motor principal:** 1,5 CV
- **Controle de velocidade:** Inversor de frequência com **potenciômetro externo**
- **Sistema de cola:** Reservatório de cola tipo coleiro
- **Matriz inclusa:** 1 matriz para tubetes de Ø42 mm (uso de 2 fitas)

Desempenho:

- **Produção média:** Aproximadamente **30 metros por minuto**
- **Aplicação:** Tubetes para papel higiênico, toalhas, rolos industriais e outros produtos similares.

Diferencial:

- Estrutura compacta e de fácil instalação
- Inversor de frequência com controle externo de fácil ajuste
- Produção contínua e estável com uso de cola
- Ideal para empresas que estão **iniciando a produção de tubetes** ou como linha de apoio à rebobinadeira

Peso aproximado	500 kg
Dimensões (L x C x A)	1.560 x 3.000 x 1.100 mm
Potência do motor	1,5 CV
Controle de velocidade	Inversor + potenciômetro externo
Sistema de cola	Reservatório tipo coleiro
Matriz inclusa	42 mm – 2 fitas
Produção média	30 metros por minuto



5. TUBETEIRA HCR 003

A Tubeteira HCR é uma máquina compacta e moderna para produção de tubetes colados, equipada com IHM para controle de medidas e automações inteligentes que aumentam a produtividade e reduzem falhas operacionais. Ideal para empresas que buscam eficiência com baixo custo de operação, essa versão conta com sistema de parada automática ao fim da maculatura e contador digital de tubetes, além de vir equipada com **3 matrizes intercambiáveis**, com medidas à escolha do cliente.

Características técnicas:

- **Peso aproximado:** 500 kg
- **Dimensões (L x C x A):** 1.560 mm x 3.000 mm x 1.100 mm
- **Potência do motor:** 1,5 CV
- **Controle de operação:** IHM com ajuste de medidas de corte
- **Sistema de cola:** Reservatório tipo coleiro
- **Matrizes inclusas:** 3 unidades (diâmetros escolhidos pelo cliente)
- **Sistema de corte:** Automático com parada inteligente ao fim da maculatura
- **Contador de produção:** Display digital com quantidade de tubetes produzidos

Desempenho:

- **Produção média:** Aproximadamente **30 metros por minuto**
- **Aplicações:** Tubetes para papel higiênico, papel toalha, bobinas industriais, etc.

Diferencial:

- IHM para controle digital da metragem e repetição dos cortes
- Parada automática ao fim da bobina de papel (maculatura)
- Contador digital de produção integrado
- Três matrizes inclusas, com **diâmetros customizáveis**
- Estrutura robusta e ocupação compacta
- Ideal para produção padronizada, com mínima intervenção do operador



Peso aproximado	500 kg
Dimensões (L x C x A)	1.560 x 3.000 x 1.100 mm
Potência do motor	1,5 CV
Controle de operação	IHM (ajuste de metragem e corte)
Sistema de cola	Reservatório tipo coleiro
Matrizes	3 unidades (diâmetro à escolha do cliente)
Produção média	30 m/min
Extras	Parada automática + contador de tubetes

6.SERRA DE CORTE HCR 300

A Serra HCR 300 é um equipamento robusto e confiável para corte de logs de papel higiênico, papel institucional e lençol hospitalar. Conta com estrutura reforçada, volante de Ø700 mm e sistema de afiação com rebolos CBN, garantindo cortes precisos e duradouros. A operação é prática, com acionamento via botões **Start** e **Stop**, e sua bandeja sobre guias lineares proporciona estabilidade e fluidez no movimento de corte.



Características técnicas:

- **Motor de acionamento:** 7,5 CV
- **Altura da mesa:** Aproximadamente 910 mm
- **Dimensões gerais (C x L):** 2.710 mm x 1.310 mm
- **Peso aproximado:** 800 kg
- **Comprimento máximo de corte:** 700 mm
- **Altura máxima de corte:** 110 mm (lençol hospitalar)
- **Volante:** Ø700 mm – Aço temperado
- **Sistema de afiação:** Rebolos CBN
- **Bandeja de corte:** Galvanizada – 300 mm x 2.000 mm
- **Guias da bandeja:** Lineares, para maior precisão
- **Sistema de acionamento:** Botões de **Start / Stop**



Capacidade de corte:

- **3 logs de 30 metros** por operação
- **2 logs de 60 metros** por operação
- **Corta rolos de 30 a 300 metros**

Diferencial:

- Equipamento robusto, ideal para produção contínua
- Corte limpo e preciso com disco de grande diâmetro
- Afiação com rebolo CBN: reduz tempo de parada e aumenta a vida útil da lâmina
- Bandeja galvanizada com guia linear: movimentação suave e durável
- Operação simples e segura com comandos básicos

Motor	7,5 CV – 380V trifásico
Altura da mesa	910 mm
Dimensões gerais (C x L)	2.710 x 1.310 mm
Peso aproximado	800 kg
Comprimento máx. de corte	700 mm
Altura máx. de corte	110 mm
Volante	Ø700 mm
Sistema de afiação	Rebolos de CBN
Bandeja de corte	Galvanizada – 300 x 2.000 mm
Guias da bandeja	Lineares
Capacidade de corte	3 logs (30m) ou 2 logs (60m) por vez
Faixa de rolos	30 a 300 metros
Acionamento	Botões Start / Stop



7. SERRA DE CORTE AUTOMATICA HCR 500

A Serra HCR 500 é um equipamento de corte automatizado, desenvolvido para máxima precisão e rendimento em cortes de logs de papel. Com volante de Ø700 mm, afiação por rebolos de CBN e movimentação da bandeja por guias lineares, este modelo conta com **sistema de corte automático programável via IHM**, permitindo cortes de 5 até 70 cm. É ideal para quem busca padronização, segurança e controle total do processo, com a possibilidade de adicionar alimentador automático opcional.

Características técnicas:

- **Motor principal de corte:** 7,5 CV
- **Altura da mesa:** Aproximadamente 910 mm
- **Dimensões gerais (C x L):** 2.710 mm x 1.310 mm
- **Peso aproximado:** 800 kg
- **Volante:** Ø700 mm – Aço temperado
- **Afiação:** por rebolos **CBN**, com dois motores de 0,33 CV
- **Bandeja de corte:** Galvanizada – 300 mm x 2.000 mm
- **Guias da bandeja:** Lineares – **movimento automático**
- **Controle de corte:** Via **IHM com regulagem entre 5 cm e 70 cm**
- **Contador de cortes:** Integrado na IHM
- **Alimentação de logs:** Manual (com opção de alimentador automático)

Capacidade de corte:

- **3 logs de 30 metros** por operação
- **2 logs de 60 metros** por operação
- Corta rolos de **30 a 300 metros**

Diferencial:

- **Corte automatizado regulável via IHM (5 a 70 cm)**
- Bandeja com movimento automático e guias lineares
- Contador digital de cortes integrado
- Sistema de afiação contínua com dois motores dedicados
- Ideal para corte preciso de lençol hospitalar, papel higiênico e institucional
- Possibilidade de upgrade com **alimentador automático** opcional



Motor principal	7,5 CV – 380 V trifásico
Altura da mesa	910 mm
Dimensões (C x L)	2.710 mm x 1.310 mm
Peso aproximado	800 kg
Volante	Ø700 mm – aço temperado
Afiação	Rebolos CBN (2 motores de 0,33 CV)
Bandeja	Galvanizada – 300 x 2.000 mm
Guias	Lineares – movimento automático
Controle de corte	Via IHM – regulagem de 5 a 70 cm
Contador de cortes	Integrado na IHM
Capacidade de corte	3 logs (30 m) ou 2 logs (60 m) por operação
Faixa de rolos	30 a 300 metros
Alimentação de logs	Manual (opcional: alimentador automático)

8. Esteira transportadora HCR

A Esteira Transportadora HCR foi desenvolvida para integrar linhas de produção com eficiência, oferecendo movimentação estável e controlada para produtos como logs de papel, tubetes, ou materiais similares. Com estrutura leve, motor de 1,5 CV e controle de velocidade via inversor de frequência com potenciômetro externo, é ideal para otimizar processos de **alimentação**, **transferência** ou **embalagem**.





Características técnicas:

- **Motor:** 1,5 CV
- **Velocidade ajustável:** de 10 a 30 rpm
- **Controle de velocidade:** Inversor de frequência + potenciômetro externo
- **Largura da esteira:** 500 mm
- **Comprimento:** 6.000 mm
- **Altura:** 900 mm
- **Peso aproximado:** 100 kg

Aplicações recomendadas:

- Transporte de **logs cortados** (pós-serra)
- Integração com **rebobinadeiras, tubeteiras ou embaladoras**
- Ideal para linhas de produção contínuas
- Também aplicável para **operações manuais com apoio de operador**

Diferencial:

- Velocidade ajustável com controle simples e preciso
- Estrutura modular, podendo ser adaptada à linha de produção existente
- Ideal para otimizar o fluxo de produção e reduzir esforço manual
- Baixa manutenção e operação contínua
- Leve, compacta e de fácil instalação

Motor	1,5 CV
Velocidade	10 a 30 rpm (ajustável)
Controle de velocidade	Inversor + potenciômetro externo
Largura	500 mm
Comprimento	6.000 mm
Altura	900 mm
Peso aproximado	100 kg
Aplicações	Transporte de logs, integração de linhas



9.SELADORA HCR 408

A Seladora de Pacotes HCR é uma solução prática e eficiente para selagem térmica de pacotes de papel higiênico, papel toalha e rolos institucionais. Equipada com esteira de teflon, controle digital de temperatura e regulagem de tamanhos, permite embalar pacotes de 4, 6 ou 8 rolos com agilidade, garantindo acabamento profissional e produtividade na linha final de produção.



Características técnicas:

- **Motor:** 1 CV
- **Altura da mesa:** 1.000 mm
- **Dimensões da mesa (L x C):** 800 mm x 800 mm
- **Esteira de teflon:** 150 mm (largura) x 800 mm (comprimento)
- **Resistência de aquecimento:** 1 a 2 kW
- **Controle de temperatura:** Digital, com regulagem precisa
- **Regulagem de pacote:** Compatível com selagem de pacotes com 4, 6 ou 8 rolos

Desempenho:

- **Produção média:** Aproximadamente **40 pacotes por minuto**
- **Aplicação:** Finalização de pacotes de rolos de papel (higiênico, toalha, institucional)

Diferencial:

- Operação simples e rápida, ideal para embalo em escala
- Estrutura compacta, com esteira de teflon durável
- Ajuste rápido para diferentes tamanhos de pacotes
- Controle de temperatura digital, oferecendo **precisão e segurança térmica**
- Excelente custo-benefício para otimização do setor de embalagem



Motor	1 CV
Altura da mesa	1.000 mm
Dimensões da mesa (L x C)	800 mm x 800 mm
Esteira de teflon	150 mm x 800 mm
Resistência de aquecimento	1 a 2 kW
Controle de temperatura	Digital – regulável
Tipos de pacotes	4, 8 ou 12 rolos
Produção média	40 pacotes por minuto

OBSERVAÇÕES:

- As máquinas podem ser alteradas nas dimensões e também no modelo/potência do motor, conforme a necessidade do cliente;
- **Rebobinadeiras:** o cliente pode optar por incluir o segundo-corpo (para produção de papéis de folha dupla) e também o picotador. Além disso, o mesmo poderá escolher o desenho do gofrador conforme sua preferência;
- **Tubeteira:** nosso padrão segue com matriz para tubete de 42mm, com duas fitas e aproximadamente 1,5mm de espessura. Contudo, podemos aumentar o número de fitas, conforme necessidade do cliente, para um tubete maior e mais reforçado. Além disso, contamos com um modelo em que o suporte das maculaturas é mais compacto, diminuindo a área necessária para instalação da máquina. Consulte condições;
- A produção das máquinas pode variar dependendo da qualidade do papel utilizado;
- Não trabalhamos com pronta-entrega, somente sob encomenda;
- O prazo de entrega varia de máquina para máquina e conforme produção;
- Transporte/seguro: Correrá por conta do comprador; **📌 IMPOSTOS À INCLUIR.**